



I Anwendung

Das Druck-Vakuum-Ventil ist ein Ventil, das entwickelt wurde, um den atmosphärischen Druck im Inneren eines Tanks aufrechtzuerhalten, während er gefüllt oder entleert wird. Es wird in der Lebensmittel-, Wein-, Kosmetik- und Chemieindustrie sowie in der Getränke- und Ölproduktion eingesetzt.

I Funktionsweise

Das Druck-Vakuum-Ventil ist so konzipiert, dass es während der Entleerung des Tanks einatmet, um den Druck innerhalb und außerhalb des Tanks auszugleichen und den Tank vor Vakuum zu schützen.

Beim Befüllen des Tanks lässt das Ventil Luft austreten, wodurch ein Überdruck im Inneren des Tanks vermieden wird, der zum Anschwellen des Tanks führen würde.

I Design und Eigenschaften

Lieferbare Größen: 2" y 2 ½".
Einfache Demontage
Kompaktes Design.
BSP-Verbindungen.

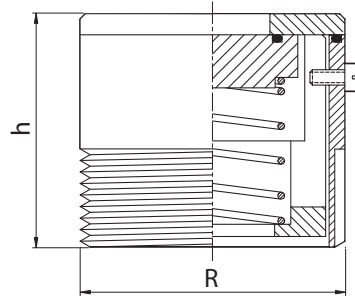
I Materialien

Edelstahlteile	AISI 316L
Feder	AISI 302
Gehäuse	POM
Dichtung	NBR

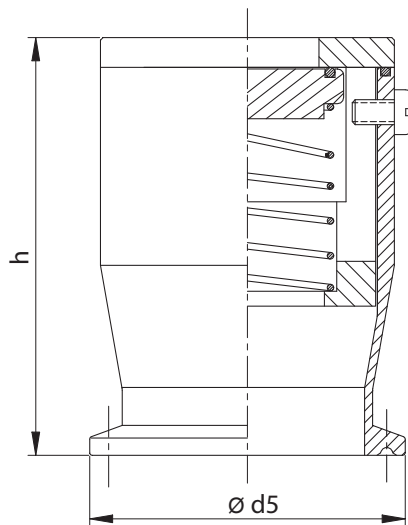
I Technische Daten

Betriebsdruck	1 bar
Öffnungsdruck (Überdruck)	15 mbar
Öffnungsdruck (Vakuum)	20 mbar
Max. Betriebstemperatur	60 °C

I Dimensionen



R	h	Code
BSP 2"	56	V7553-010641050
BSP 2½"	68	V7553-010641063



DN	d5	h	Code
DN 2"	64	84	V7553-070641050
DN 2½"	77,5	97	V7553-070641063

